



Unidad Técnica Pedagógica

Antonieta L. Parra Rodríguez  
Departamento de Religión Año 2020

### **EVALUACIÓN Nº 6: Guía**

**6° Básico "A"**

**Fecha: 24 de Agosto**

Nombre Estudiante: \_\_\_\_\_ Curso y letra: \_\_\_\_\_

Fecha: \_\_\_\_\_

P. total \_\_\_\_\_ % exigencia 60% P. obtenido \_\_\_\_\_

O.A: Valorar reconociendo actitudes solidarias

### **¿QUÉ ES LA SOLIDARIDAD?**

La solidaridad es el apoyo a una causa o al interés de otros, por ejemplo, en situaciones difíciles. La palabra solidaridad es de origen latín "solidus" que significa "solidario". Cuando dos o más personas se unen y colaboran mutuamente para conseguir un fin



común, se habla de solidaridad. La solidaridad es compartir con otros tanto lo material como lo sentimental, es ofrecer ayuda a los demás y una colaboración mutua entre las personas.

Video: Reflexión sobre solidaridad <https://www.youtube.com/watch?v=pwN1KnVubcc>

### **ACTIVIDAD:**

Estimado estudiante, ya que puedes entender un poco más qué es la solidaridad, te invito a que colores, adornes o decores la siguiente imagen con creatividad y prolijidad. Luego de realizar este trabajo te invito a que pienses y escribas un compromiso.

Puedes adjuntar esta tarea al siguiente correo: [Antonieta.empatica59@gmail.com](mailto:Antonieta.empatica59@gmail.com) o bien la puedes ir a dejar al colegio con personal de turno



Unidad Técnica Pedagógica

Antonieta L. Parra Rodríguez  
Departamento de Religión Año 2020



YO (nombre) _____ ME COMPROMETO A
_____
_____
_____
Fecha: / /
_____
FIRMA

Puedes adjuntar esta tarea al siguiente correo: [Antonieta.empatica59@gmail.com](mailto:Antonieta.empatica59@gmail.com)  
o bien la puedes ir a dejar al colegio con personal de turno



Unidad Técnica Pedagógica

Antonieta L. Parra Rodríguez  
Departamento de Religión Año 2020

**EVALUACIÓN N°6: GUÍA**  
**6° Básico "A"**

**Criterios de Evaluación**

Nombre Estudiante: \_\_\_\_\_ Curso y letra: \_\_\_\_\_

Fecha: \_\_\_\_\_

Criterios de evaluación	Puntaje Obtenido
1.- Comprensión del tema (3 puntos)	
2.- Siguió instrucciones (3 puntos)	
3.- Desarrollo la actividad según la temática dada (3 puntos)	
4.- Orden y prolijidad en su trabajo (3 puntos)	
5.- Ambientó adecuadamente su trabajo (3 puntos)	
6.- Evidencia interés por el trabajo (3 puntos)	
7.- Entrega de evaluación en tiempos dados (2 puntos)	
<b>Total (20 puntos)</b>	

Puedes adjuntar esta tarea al siguiente correo: [Antonieta.empatica59@gmail.com](mailto:Antonieta.empatica59@gmail.com)  
o bien la puedes ir a dejar al colegio con personal de turno